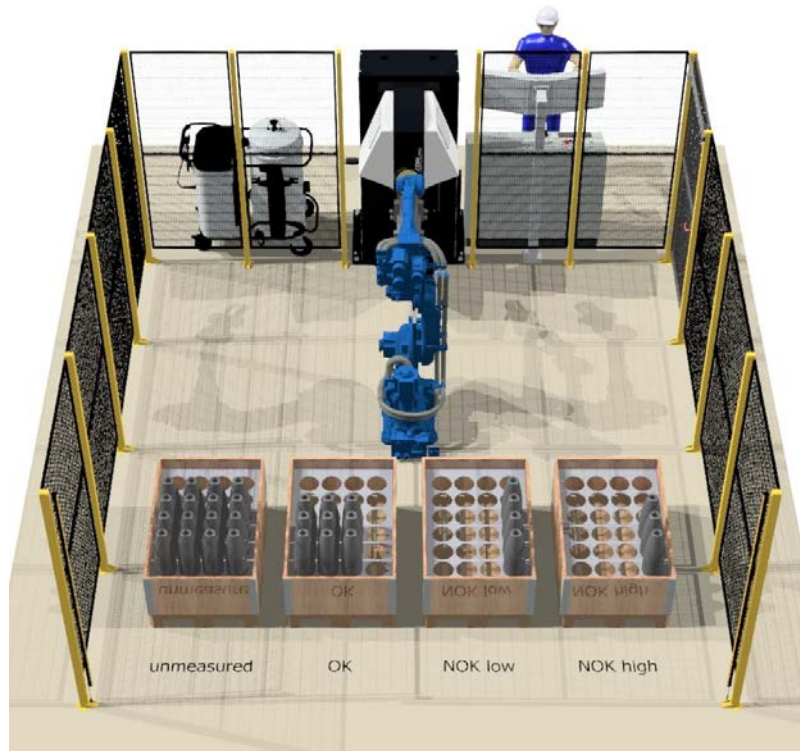


Spezial Härteprüfmaschine für Granaten Variante B3 Special hardness testing machine for bombshells variant B3



BHT-M 500 = Brinell Hardness Tester
M = Milling 500 = testing height

ECKDATEN:

- Basismaschine BHT-M 500
- Werkstück Bombshell Dm. 150 / 155 mm
- Oberflächenvorbereitung Fräsen
- Prüfmethode HBW10/3000
- Späneabsaugung
- Steuerung Siemens S7
- Be- und Entladeroboter
- Be- und Entladeboxen (OK, zu weich, zu hart)
- Zykluszeit ca. 70 Sek.
- CE-Umhausung
- Halbautomatische Kalibrierung
- Datenanbindung

KEYDATA

- Basicmachine BHT-M 500
- Workpiece bombshell 150 / 155 mm
- Surface preparation by milling
- Testmethod HBW10/3000
- Suction unit
- Control unit Siemens S7
- Robot for loading and unloading
- Lightbarriers for workpiece stop
- Cycle time approx.. 70 sec.
- CE-fence
- Semi-automatic calibration
- Data connection

Beschreibung Arbeitsablauf

- Die Werkstücke werden in Boxen sortiert und sortenrein angeliefert
- Ein Roboter positioniert das Werkstück in die Prüfposition des Härteprüfers
- Eine Oberflächenvorbereitung wird durch Fräsen durchgeführt und die Späne abgesaugt
- Die eigentliche Härteprüfung nach HBW10/3000 wird durchgeführt
- Über eine Lampenanzeige werden diverse Betriebszustände dargestellt
- Das geprüfte Werkstück wird je nach Ergebnis durch den Roboter in die gut, zu hart oder zu weich Box aussortiert
- Eine semiautomatische Kalibrierung der Härteprüfmaschine kann zeiteingestellt z.B. täglich durchgeführt werden
- Die gesamte Maschine befindet sich in einem geschützten Bereich mit Lichtschrankenzugang für Stapler

Description workflow

- The workpieces are sorted into boxes and delivered in a single-type manner
- A robot positions the workpiece in the testing position of the hardness tester
- Surface preparation is performed by milling, and the chips are vacuumed away
- The actual hardness test according to HBW10/3000 is performed
- Various operating states are displayed via a light indicator
- Depending on the result, the tested workpiece is sorted by the robot into the good, too hard, or too soft boxes
- A semi-automatic calibration (alternate automatic) of the hardness tester can be performed at a set time, e.g., daily
- The entire machine is located in a protected area with light barrier access for forklifts

3.3.2025

© Heinz H.Hiegelsberger / Heinz.hiegelsberger@gatm.com

+43 664 1335857

www.brinell.at; www.hardnesstesting.at,