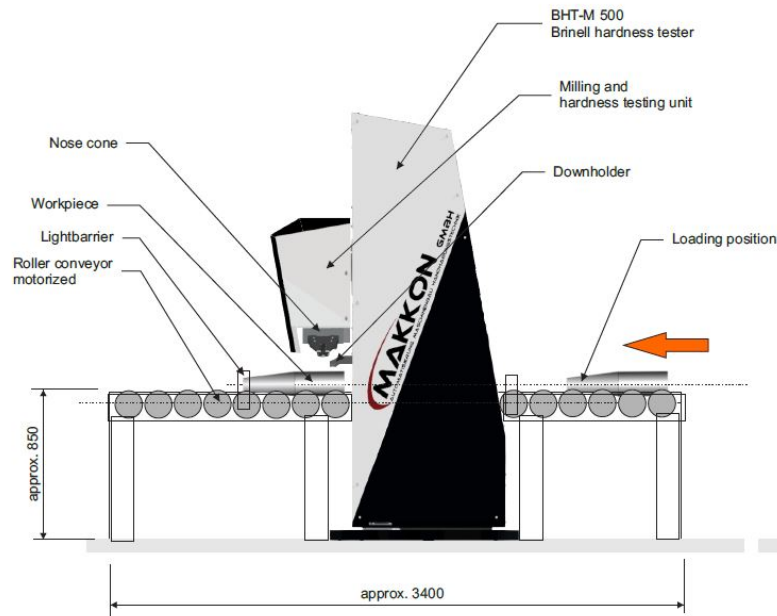


Spezial Härteprüfmaschine für Granaten Variante B2 Special hardness testing machine for bombshells variant B2



BHT-M 500 = Brinell Hardness Tester
M = Milling 500 = testing height

ECKDATEN:

- Basismaschine BHT-M 500
- Werkstück Bombshell Dm. 150 / 155 mm
- Oberflächenvorbereitung Fräsen
- Prüfmethode HBW10/3000
- Späneabsaugung
- Steuerung Siemens S7
- Schwerlastrollengang motorisiert
- Lichtschranken für Werkstück Stop
- Zykluszeit ca. 70 Sek.

OPTIONEN:

- Be- und Entladeroboter
- CE-Umhausung
- Halbautomatische Kalibrierung
- Datenanbindung

KEYDATA

- Basicmachine BHT-M 500
- Workpiece bombshell 150 / 155 mm
- Surface preparation by milling
- Testmethod HBW10/3000
- Suction unit
- Control unit Siemens S7
- Motorized heavy roller conveyor
- Lightbarriers for workpiece stop
- Cycle time approx.. 70 sec.

OPTIONS:

- Robot for loading and unloading
- CE-fence
- Semi-automatic calibration
- Data connection

Beschreibung Arbeitsablauf

- Ein Werkstück wird über einen optionales oder kundenseitiges Rollensystem beladen
- Das Werkstück wird in der Prüfposition abgestoppt
- Eine Oberflächenvorbereitung wird durch Fräsen durchgeführt und die Späne abgesaugt
- Die eigentliche Härteprüfung nach HBW10/3000 wird durchgeführt
- Über eine Lampenanzeige werden diverse Betriebszustände dargestellt
- Das nächste Werkstück wird dabei am Rollengang in einem Puffer abgestoppt
- Eine semiautomatische Kalibrierung der Härteprüfmaschine kann zeiteingestellt z.B. täglich durchgeführt werden
- Der Rollengang kann manuell oder optional motorisch betrieben werden

Description workflow

- A workpiece is loaded via an optional or customer-supplied roller system
- The workpiece is stopped in the test position
- Surface preparation is performed by milling, and the chips are vacuumed away
- The actual hardness test according to HBW10/3000 is performed
- Various operating states are displayed via a lamp display
- The next workpiece is stopped in a buffer on the roller conveyor
- Semi-automatic (alternate automatic) calibration of the hardness testing machine can be performed at a set time, e.g., daily
- The roller conveyor can be operated manually or optionally motorized.

3.3.2025

© Heinz H.Hiegelsberger / Heinz.hiegelsberger@gatm.com

+43 664 1335857

www.brinell.at; www.hardnesstesting.at,